



ВЯЖУЩИЕ ВЕЩЕСТВА И ГЕРМЕТИКИ



MSR Bedding Compound Состав для заделки

Серия Simson Marine Special Range была специально разработана для использования в морском деле.

Описание продукта.

Состав для заделки MSR является однокомпонентным, эластичным, быстро застывающим вяжущим веществом/герметиком на основе модифицированных силиком полимеров. Состав для заделки MSR был протестирован и сертифицирован в соответствии с требованиями Международной Морской Организации в отношении тестирования огнестойкости и поверхностного возгорания, резолюция A.653(16), и был признан пригодным для использования на стенах, потолках и полу.

Применение

В качестве состава для заделки для стали, алюминия, полиэфирных материалов и/или деревянных палуб и тиковых элементов. Также подходит для склейки/герметизации водонепроницаемого фанерного подпалубного покрытия на стальных, алюминиевых, полиэфирных или деревянных поверхностях.

Свойства

- Не содержит растворителей и изоцианатов.
- Высокая устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения и износу; длительная устойчивость к воздействию пресной и морской воды.
- Хорошая адгезия на различных субстратах, не обработанных грунтовкой.
- Эластичность в температурном диапазоне от -40°C до +100°C.
- Нейтральной и быстрое отверждение.
- Состав для заделки MSR обладает звуко- и вибропоглощающими свойствами.
- Сертификат Бюро Веритас MED: Резолюция Международной Морской Организации A.653(16).

Адгезия

В целом, состав для заделки MSR хорошо держится на сухой, чистой и обезжиренной поверхности, не обработанной грунтовкой, например, алюминии, лакированном металле, дереве и полиэфирном материале (армированное стекловолокно). При использовании материала в критических условиях, например, при высоких термальных или механических нагрузках, особенно в сочетании с высоким уровнем влажности, рекомендуется наносить Simson Prep P на деревянные субстраты и Simson Prep M на закрытые (металлические) поверхности. Для получения более подробной информации об использовании этих продуктов см. паспорт материала.

Методика применения

Для получения особых инструкций по использованию см. отдельную инструкцию "Руководство по проклейке и заделке тиковых палуб". Состав для заделки MSR легко наносится ручным или пневматическим пистолетом и укладывается при помощи шпателя. Удаление остатков материала и очистка инструментов выполняется при помощи бесцветной ткани, смоченной Simson Liquid 1 или Simson Cleaner E. Сначала рекомендуется провести испытание на предмет определения возможного неблагоприятного воздействия этих очистителей на поверхность. При герметизации состав MSR должен наноситься и укладываться на протяжении 25 минут; при проклейке субстрат должен быть собран на протяжении 45 минут (при 20°C/50% относительной влажности). Минимальная толщина состава для заделки MSR должна составлять 2 мм (с учетом высокой деформируемости материала).



Marine •



ВЯЖУЩИЕ ВЕЩЕСТВА И ГЕРМЕТИКИ

Технические данные

Основа	Модифицированные силиком полимеры
Метод отверждения	влага
Удельная плотность	около 1.3 г/мл
Время формирования пленки	около 25 минут (при 20°C/50% относительной влажности)
Время схватывания пленки по краям	< 45 мин. (при 20°C/50% относительной влажности)
Скорость отверждения по истечении 24 ч	около 2 мм (при 20°C/50% относительной влажности)
Твердость по Шору	около 32 (DIN 53505)
Изменение объема	< 3% (DIN 52451)
Прочность сырого материала	около 75 Па (Реометр Physica MC100) (максимальная нагрузка на м.кв. неотвержденного материала без прогиба)
Прочность на растяжение (100%)	около 1.0 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	около 1.9 МПа (DIN 53504/ISO 37)
Удлинение при разрыве	около 300% (DIN 53504/ISO 37)
Сдвиговое напряжение	около 1.8 МПа (DIN 53283/ASTM D 1002) (Алюминий-Алюминий; толщина материала 2 мм, скорость при испытании 50 мм/мин.)
Прочность на отрыв (Тип С, скорость при испытании 500 мм/мин.)	около 10 Н/мм (DIN 53515/ISO 34)
Содержание растворителей	0%
Содержание изоцианатов	0%
Температурная устойчивость	от -40°C до +100°C
Температура нанесения	от +5°C до +35°C
Устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения и атмосферным факторам	великолепная
Цвета	белый, серый, светло-серый,
Упаковка картридж 290 мл,	упаковка «колбасный батон» - 600 мл, другая упаковка - по требованию

Хранение

Состав для заделки MSR может храниться на протяжении 12 месяцев в закрытом (не открывавшемся) контейнере в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (картридж - 18 месяцев).

Дальнейшая информация

По требованию могут быть предоставлены следующие документы:

- Паспорт безопасности материала (MSDS)
- Свидетельства



Данный продукт был протестирован и сертифицирован в соответствии с требованиями Международной Морской Организации в отношении поверхностного возгорания. Подтверждаются не только великолепные огнестойкие качества изделия, но и отличное качество, которое регулярно проверяется Bureau Veritas, что гарантирует постоянное высокое качество, которым прославилась компания Bostik.

Вся информация и рекомендации, приведенные в данной инструкции, основаны на детальных исследованиях и опыте. Хотя документация была составлена тщательно, мы не можем принять ответственность за какие-либо ошибки, неточности или опечатки. Так как применение описанных продуктов (включая процесс проектирования и выполнения) не контролируется компанией Bostik, мы не принимаем ответственность за выполненные работы. Если вам нужна дополнительная техническая информация, свяжитесь с компанией Bostik для получения профессиональной консультации.

